

Soluciones de Estanqueidad para Maquinaria de Moldeo de Plástico por Inyección

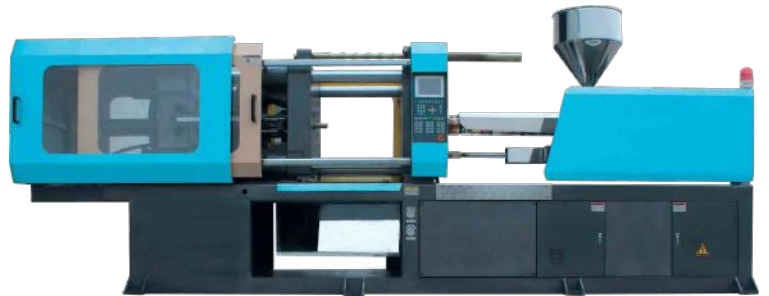


Soluciones de Estanqueidad para Maquinaria de Moldeo de Plástico por Inyección

Las máquinas de moldeo de plástico por inyección son una de las aplicaciones más difíciles en hidráulica.

Las juntas de estanqueidad son claves para el rendimiento de la maquinaria de inyección que se ve sometida a muchas horas de trabajo en unas condiciones muy duras.

Kastas Sealing Technologies tiene muchos años de experiencia en este tipo de aplicaciones y dispone de soluciones fiables y comprobadas para su correcto funcionamiento.



Enfoque del Sistema de Estanqueidad

Las máquinas de inyección por moldeo están movidas por complicados sistemas hidráulicos y la combinación de diversos cilindros. Kastas fabrica juntas de estanqueidad de alta calidad para maquinaria de moldeo por inyección que aseguran el máximo rendimiento de todo el sistema.

Maquinas de Inyección de Plástico

Ofrecemos soluciones de estanqueidad para las máquinas de inyección

- **Cilindro de la unidad de cierre**
- **Cilindro de sujeción**
- **Cilindro rápido de la unidad de cierre**
- **Unidad de inyección Cilindro de inyección**
- **Cilindro del Carro**
- **Cilindro de Expulsión**
- **Unidad de Cierre Apriete del molde**

Servicio de Alta Calidad

- Extenso stock para productos estándar
- Flexibilidad en la producción y servicios para las necesidades específicas del cliente
- Calidad a precios competitivos
- Los mejores plazos de entrega de la industria para productos estándar y especiales
- Productos de diseño personalizado con estimación de ciclo de vida útil

Gama de Productos para Maquinas de Moldeo de Plástico por Inyección

JUNTAS DE VÁSTAGO



K22 JUNTA VASTAGO

- Estanqueidad superior estática y dinámica
- Amplia gama de dimensiones
- Fácil montaje
- Alta resistencia al desgaste



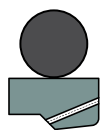
K35 JUNTA VASTAGO

- Baja fricción, libre de efecto stick-slip
- Gracias a su diseño especial puede ser usado en tándem con otra junta igual o un collarín
- Larga vida útil



K35 PU JUNTA VASTAGO

- Alta resistencia al desgaste
- Alojamiento estándar
- Efecto de estanqueidad superior



K717 JUNTA VASTAGO

- No se forma presiones entre las juntas primaria y secundaria
- Baja fricción, libre de efecto stick-slip
- Larga vida útil



K704 JUNTA VASTAGO

- Baja fricción, libre de efecto stick-slip
- Larga vida útil
- Alta velocidad de deslizamiento



FR200 JUNTA VASTAGO BAJA FRICCION

- Baja fricción
- Baja Fuga
- Retorno de presión

JUNTAS DE PISTON



K17 JUNTA PISTON

- Baja fricción, libre de efecto stick-slip
- Alojamiento de diseño simple y estrecho
- Larga vida útil
- Alta velocidad de deslizamiento



K49 JUNTA PISTON

- Estanqueidad superior estática y dinámica
- Capaz de desplazarse sin vibración incluso a baja velocidad
- No se retuerce en su alojamiento gracias a su perfil rectangular

RASCADORES



K107 RASCADOR HIDRAULICO

- Excelente efecto de rascado
- Alojamiento de diseño simple y sencillo
- Debido a su diseño especial de rascador doble - collari, permite un efecto de rascado excelente sin necesidad de drenajes



K703 RASCADOR

- Baja fricción, libre de efecto stick-slip
- Larga vida útil
- Alta velocidad de deslizamiento
- Alojamiento estándar



K705 RASCADOR

- Baja fricción
- Sin efecto stick-slip
- Alta velocidad de deslizamiento



K716 RASCADOR

- Baja fricción
- Sin efecto stick-slip
- Alta velocidad de deslizamiento

ANILLOS GUIA



K73 ANILLO GUIA

- Alta capacidad de carga
- Mínimo consumo de energía y generación de calor debido a su bajo coeficiente de fricción estático y dinámico
- Puede trabajar en seco



KBT BANDA GUIA

- Fácil montaje
- Capacidad de carga media
- Puede trabajar en seco

JUNTAS ESTATICAS

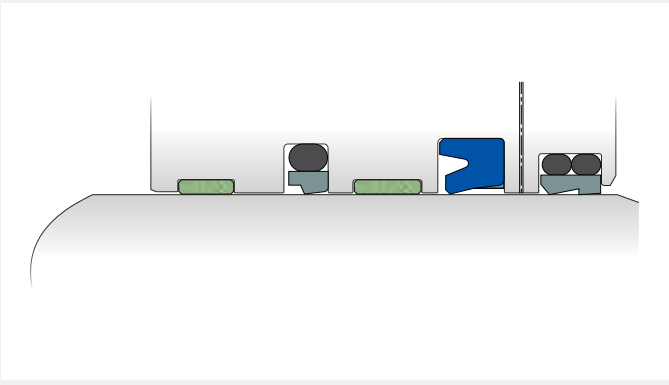


K84 JUNTA DE TAPA

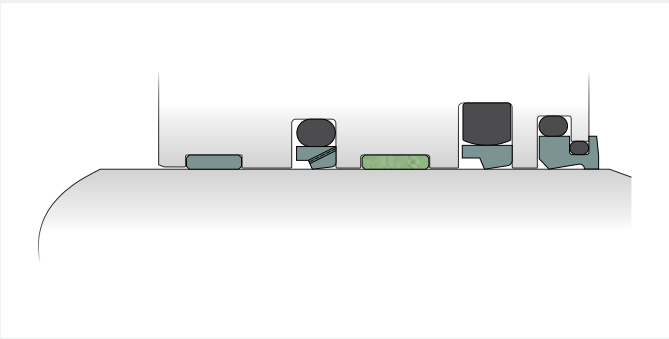
- Altas presiones de trabajo
- Alta fiabilidad
- Intercambiable con junta tóricas y juntas tóricas con aro duro

Soluciones de Estanqueidad para **Maquinaria de Moldeo de Plástico por Inyección**

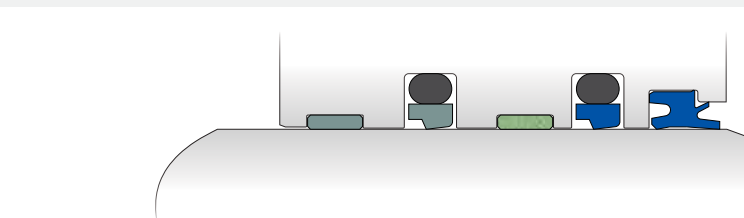
Unidad de Cierre, Sujeción, Unidad de Inyección,
Cilindro de Expulsión



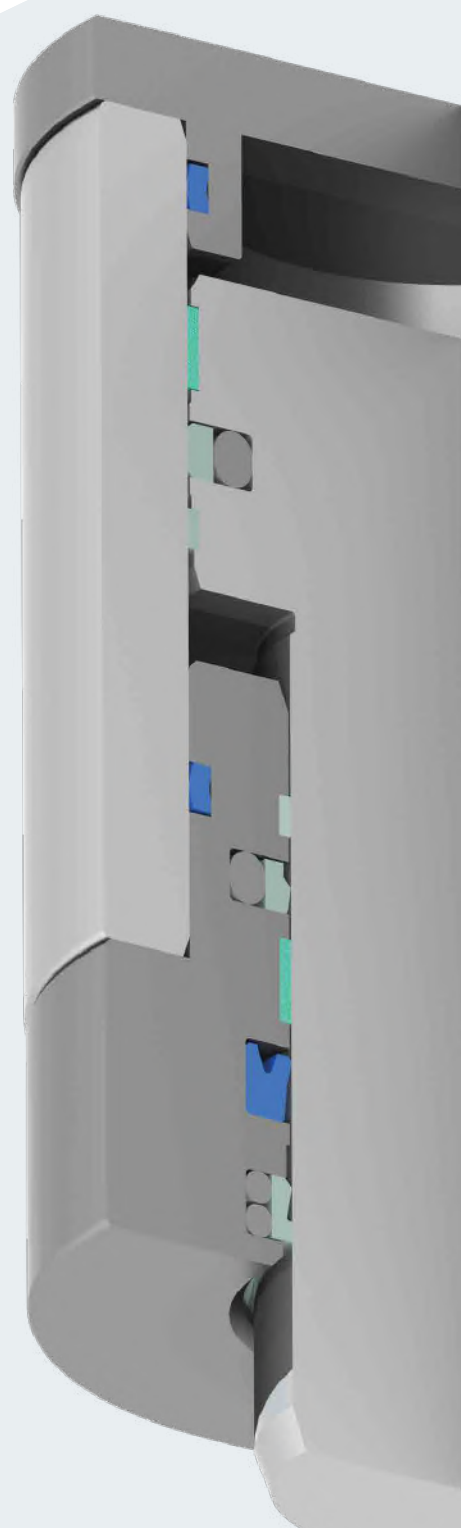
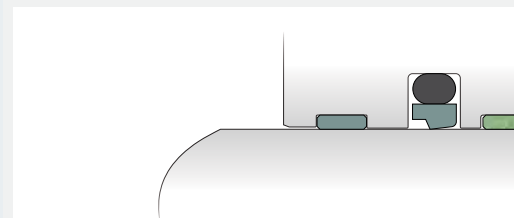
Unidad de Cierre Cilindro de Cierre



Cilindro de Sujeción

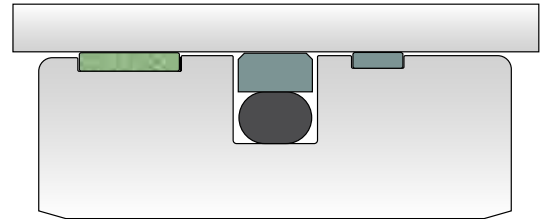


Cilindro Rápido de la Unidad de Cierre

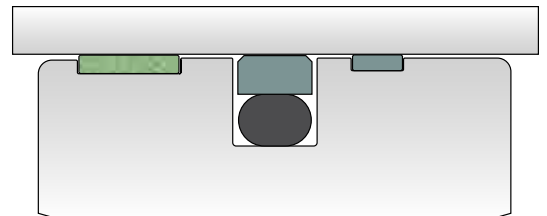




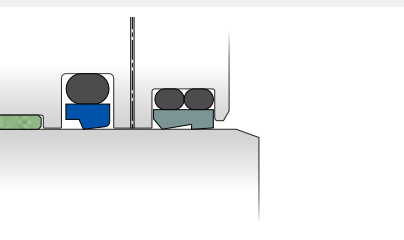
Sujección, Carro, Expulsión, Unidad de Cierre Cilindro de Apriete del Molde



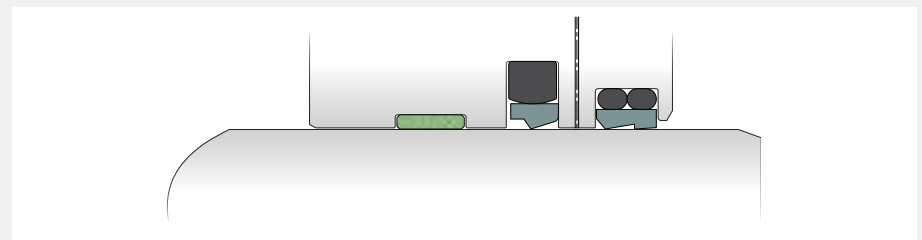
Cilindro Rápido de la Unidad de Cierre, Cilindro de la Unidad de Inyección



re



Unidad de Cierre Apriete del Molde





Kastas Sealing Technologies A.S.

Menemen Plastik İhtisas OSB. 1.Cadde No:4
35660 Menemen / İzmir / TURKEY

Tel : +90 232 397 60 00

Fax : +90 232 502 25 28

info@kastas.com

www.kastas.com

Kastas Sealing Technologies Europe GmbH

Robert-Bosch-Str. 11-13,
25451 Quickborn/GERMANY

Tel : +49 4106 809 280

Fax : +49 4106 809 28 49

europe@kastas.com

www.kastas.com